

HYDRO – GAZ – MED

ZAKŁAD INSTALACJI GAZÓW MEDYCZNYCH

05-200 Wołomin, ul. Popularna 8,
fax (0-22).776 01 51 tel 787 65 60 kom: 606 348 532

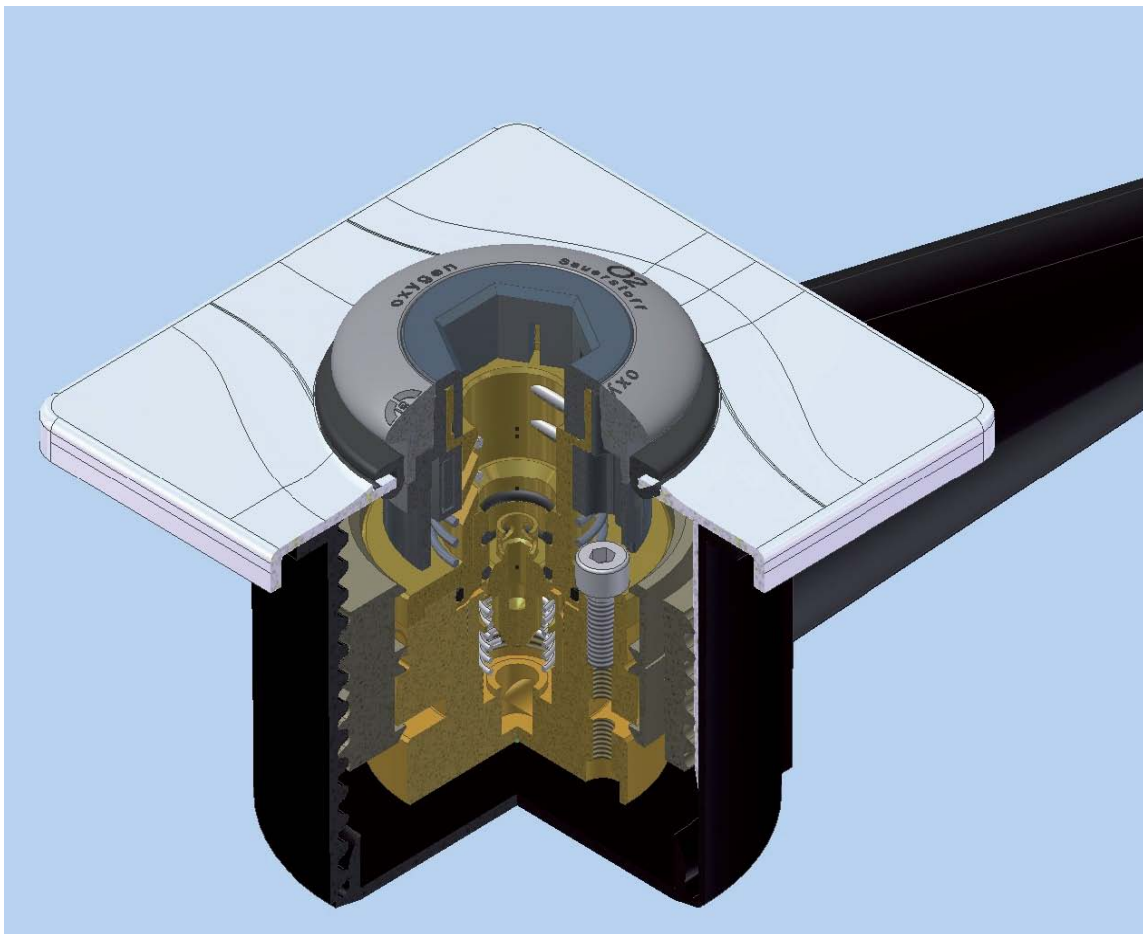
gazmed@gazmed.pl

www.gazmed.pl



Punkt poboru Forano II

Dla gazów medycznych i próżni



Opis funkcji

Działanie

Konserwacja / naprawa

Montaż

CE 0482



Opis funkcji

Urządzenie jest używane do uzyskania dostępu do sprężonych gazów medycznych i próżni dostarczanych przez system rurociągowy gazów medycznych poprzez umieszczenie w nim wtyków do punktów poboru charakterystycznych dla danego gazu.

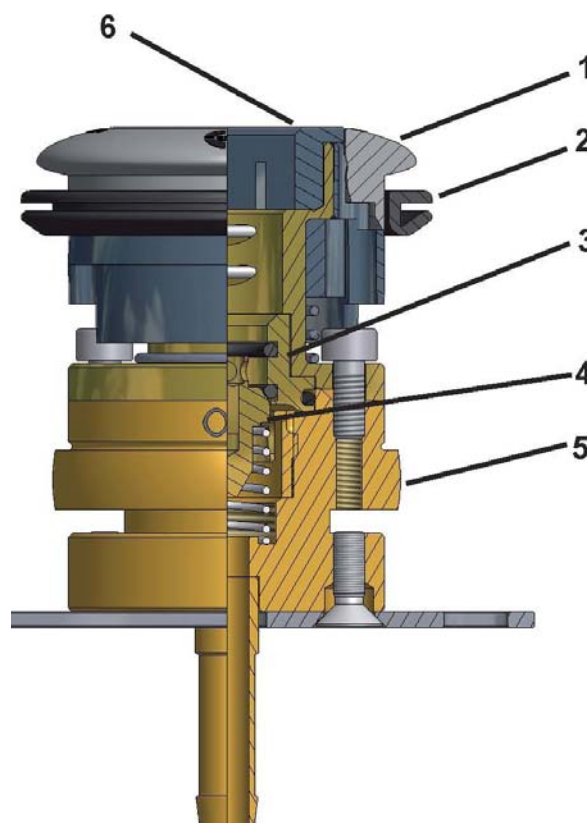
Budowa / działanie

Punkt poboru składa się z charakterystycznego dla danego gazu bloku, który jest łączony z systemem rurociągowym, kartridża zawierającego wszystkie uszczelki, oraz gniazda. Blok podstawowy zawiera zawór zwrotny, który jest zarówno zaworem serwisowym, uszczelnianym przez kartridż oraz jest wciskany przez wtyk w celu upuszczenia gazu.

Zawór konserwacyjny może zostać również wkręcony do środka, co w przypadku gazów sprężonych, zapobiega wypływowi gazu w przypadku wymiany uszczelnień w punkcie poboru.

Wtyk jest blokowany, przez metalowe bolce a zwalniany przez naciśnięcie pierścienia z nazwą gazu.

1	Pierścień z nazwą gazu
2	Pierścień maskujący
3	Kartridż z uszczelnieniami
4	Zawór zwrotny i zawór serwisowy
5	Blok podstawowy
6	Część zaworowa



Działanie

Przed każdym użyciem punktu poboru, proszę się upewnić optycznie o stanie punktu poboru, jak również urządzenia lub wtyku, które mają być umieszczone w punkcie poboru i upewnić się, że są przeznaczone do tego typu punktu poboru i tego gazu!

Umieścić wtyk w punkcie poboru i upewnić się o prawidłowym dopasowaniu wtyku do punktu. W przypadku punktów w standardzie DIN pierwsze kliknięcie wtyku powoduje jego umieszczenie w pozycji „zaparkowanej”, dopiero drugie kliknięcie pozwala uzyskać dostęp do medium.

Wtyk można usunąć z punktu poboru po wciśnięciu pierścienia z nazwą gazu, poprzez umieszczenie dwóch palców na godzinie 3 i 9 i wciśnięciu pierścienia.

Dane techniczne

Budowa:	Trzyczęściowa konstrukcja z mosiądzu, z funkcją szybkozłączca.
Ciśnienie pracy:	Gazy sprężone 400...500 kPa (4...5 bar), max. 1000 kPa (max. 10bar) Próżnia \leq -60 kPa (-0,60 bar)
Ciśnienie testowe:	Gazy sprężone \leq 1500 kPa (15 bar) Próżnia \leq 500 kPa (5 bar)
Oznaczenia:	Oznaczenie po Polsku i po Angielsku; oznaczenie kolorami zgodnie z normą ISO 32 - Tlen (O ₂) biały – sprężone powietrze (AIR) Czarno-biały – podtlenek azotu (N ₂ O) niebieski - próżnia (VAC) żółty- dwutlenek węgla (CO ₂) szary
Możliwości zamontowania	Dościan pełnych i niepełnych, na ścianie, na szynie medycznej, w kanałach aluminiowych, w kolumnach
Odnosiniki normatywne:	PN EN 737-1 PN EN 737-3, DIN 13260-2 ISO 32 Medical Devices Directive 93/42/EEC; Classification: IIa

Ważne uwagi

W przypadku gazów, nie wymienionych w normach, punkty mogą się różnić zależnie od producenta. W przypadku używania wtyków różnych producentów istnieje ryzyko pomylenia gazów!

Przy montażu i używaniu gazów medycznych, należy przestrzegać przepisów BHP dotyczących gazów medycznych a w szczególności przepisów odnośnie Bezpieczeństwa obchodzenia się z Tlenem. Nigdy nie należy używać smarów nie dopuszczonych do używania z tlenem! **Istnieje ryzyko eksplozji!**



Montaż

Zależnie od rodzaju montażu, blok podstawowy ma różną konstrukcję. Jakkolwiek podstawowe wytyczne są następujące:

Średnica otworu montażowego: 45 .. 48 mm Grubość ścianek dla pierścienia maskującego: 1 .. 3 mm

Zawór zamykający jest już zamontowany w podstawie. Dla testów ciśnieniowych, należy wkręcić zawór używając klucza sześciokątnego 3 mm lub zaślepki. Jeśli to możliwe, zaślepkę należy usunąć tuż przed montażem części zaworowej (ochrona przed zanieczyszczeniami).

Montaż części zaworowej

Ważna uwaga: Należy upewnić się co do rodzaju gazu! Zwrócić uwagę na kolor i na oznaczenia! Nie należy rozbierać części zaaworowej! Wymieniać jako całość!

Montaż:

- Umieścić kartridż w podstawie.
 - ▶ Sprawdzić czy o-ringi nie są uszkodzone
 - ▶ Sprawdzić czy pasuje dokładnie i nie ma przerw.
- Ostrożnie ułożyć zawór na podstawie I dokręcić dwie śruby.
 - ▶ Upewnić się, że dobrze pasuje.

W przypadku montażu ściennego z regulacją wysokości, wykręcić punkt tak aby część zaworowa wystawała ze ściany (przyrząd do montażu).

Zamontować panel przedni.

Wcisnąć pierścień z nazwą gazu w część zaworową.

- ▶ Ważne: Zwrócić uwagę na bolczyki w części zaworowej przy montażu pierścienia, tak aby nazwa gazu była w prawidłowym miejscu.
- Umieścić różową nalepkę.
 - ▶ Jeśli punkt będzie testowany I oddany do użytku zaraz po montażu, nalepka nie jest wymagana!

Testy zgodnie z normą europejską EN 737-3

Napełnić system rurociągowy ciśnieniem testowym I przeprowadzić następujące próby zgodnie z normą:

Test działania przy użyciu odpowiedniego wtyku.

Test tożsamości gazu.

Test ciśnieniowy i wydajności

- ▶ Gazy sprężone: minimum 40 l/min. Przy ciśnieniu roboczym dopuszczalny spadek 10%.
- ▶ Próżnia: Minimum 25 l/min. Maksymalny dopuszczalny spadek 20%
- Po przeprowadzeniu testu szczelności różowa nalepka "NIE SPRAWNE" może zostać usunięta!

Wymiana części zaworowej / zaworu / części zamienne

1. Wkręcić zawór serwisowy w podstawie. To działanie zamyka punkt poboru.
2. Zdemontować część zaworową.
 - ▶ Należy użyć przyrządu do zdejmowania pierścienia.
 - ▶ Odkręcić śruby mocujące o około 1 obrót.
3. Usunąć kartridż z wnęki w podstawie i wymienić na nowy.



Wymiana zaworu

Ta czynność jest tylko możliwa w stanie bezciśnieniowym (należy zamknąć zawór odcinający)!

- 1 Wykręcić śrubę mocującą używając specjalnego klucza.
- 2 Usunąć zawór i sprężynę.
- 3 Zamontować nowy zawór i sprężynę, dokręcić śrubę mocującą w podstawie.
 - ▶ Rozmiar głowicy dla gazów sprężonych poza CO₂: 5.2 mm
 - ▶ Rozmiar głowicy dla próżni i CO₂: 6.7 mm
- 3 Zamontować część zaworową

Konserwacja / naprawa

Zawnętrzna dezynfekcja jest wystarczająca dla części metalowych.

Punkt poboru przed użyciem musi być kompletnie suchy!

Poddać punkt poboru kontroli wizualnej przed użyciem (uszkodzenia). Przynajmniej raz w roku, należy przeprowadzić sprawdzenie działania i szczelności. Serwis generalny należy przeprowadzić co sześć lat, w trakcie tego przeglądu należy wymienić kartridż z uszczelnieniami. Usterki i uszkodzenia ogą być tylko usuwane przez wyszkolony i fachowy personel. **Zawsze należy używać oryginalnych części firmy GREGGERSEN!**

Lista części zamiennych:

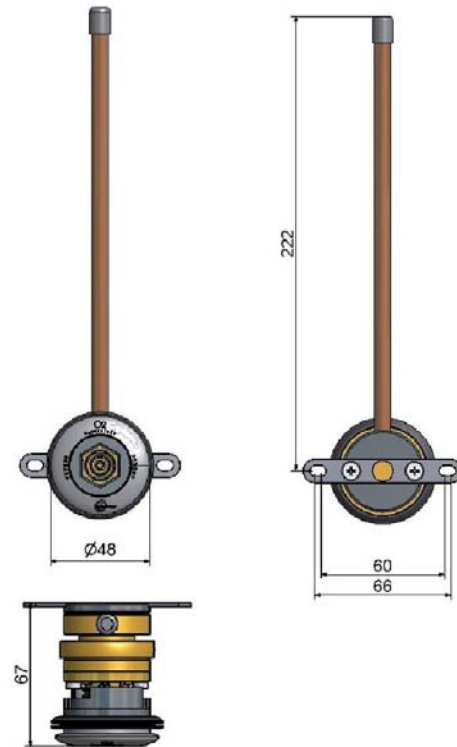
Nr. katalogowy	Opis
327463	Kartridż uszczelniający
903300	Prarząd montażowy
903301	Zaślepka do testu ciśnieniowego
903302	Przyrząd do demontaż pierścienia
903303	Pomoc montażowa dla punktów podtynkowych

Kartridż znajduje się pomiędzy częścią zaworową a podstawą I musi być kompletnie wymieniony w trakcie prac konserwacyjnych!

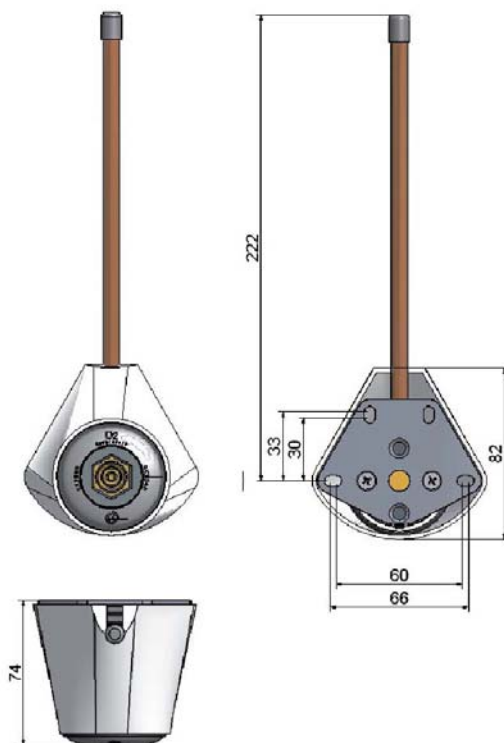
Punkt podtynkowy



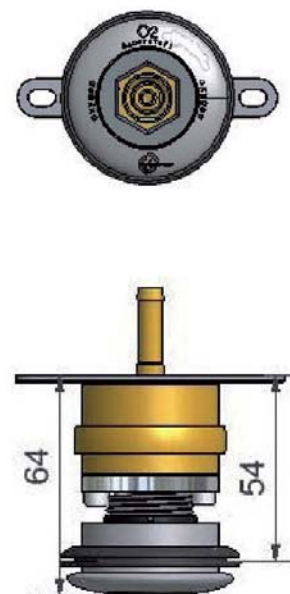
Punkt do montażu w panelach nadłóżkowych rurka prosta do góry



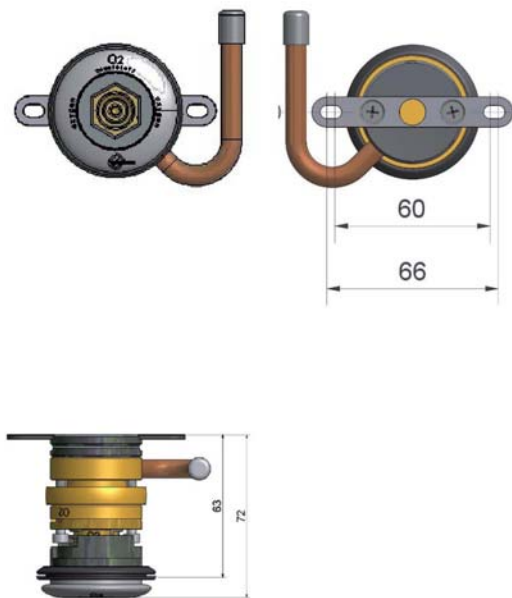
Montaż natynkowy



Montaż w kolumnach



Do zestawów nadłóżkowych rurka z boku



Do zestawów nadłóżkowych rurka z tyłu

