

# Panel zasilania sprężonymi gazami medycznymi "PNEUMAT II"

PNEUMAT II jako źródło z 2 bankami butli + rezerwa



Wymiary  
800x450x200  
(SxWxG)

Panel centralnego zasilania PNEUMAT II gwarantuje ciągłą dostawę sprężonych gazów medycznych z butli pod wysokim ciśnieniem zgodnie z normą PN-EN ISO 7396-1.

System składa się z 3 komponentów:

- Panelu centralnego zasilania tablica redukcyjna PNEUMAT,
- Panelu rezerwowego PNEUMAT
- Panelu redukcyjnego dla zbiornika

Układ automatycznego przełączania oparty jest na dwóch elektrozaworach sterujących zaworami pneumatycznymi, w trakcie normalnej pracy jeden elektrozawór pozostaje cały czas pod napięciem w stanie zamkniętym.

Elektroniczny system przełączania kontroluje i sprawdza zasilanie w gaz systemu dystrybucji, jednocześnie redukuje ciśnienie baterii butli.

Dostępne wersje:

- 2 banki butli (zasilanie podstawowe oraz pomocnicze)
- 2 banki butli + rezerwa (zasilanie podstawowe, pomocnicze oraz rezerwowe)
- Koncentrator + 2 banki butli
- Zbiornik z ciekłym gazem + 2 banki butli
- Sprężarka powietrza + 2 banki butli

# Panel zasilania sprężonymi gazami medycznymi "PNEUMAT II"

## Dane techniczne:

- Wymiary panelu PNEUMAT: 850x400x200 (SxWxG),
- Waga: około 15 kg
- Wymiary panelu Rezerwowego PNEUMAT: 350x280x150
- Waga panelu Rezerwowego: 2 kg
- Wydajność: 80 Nm<sup>3</sup>/h
- Wlot: G1/2"
- Ciśnienie wejściowe: maks. 200 bar
- Ciśnienie wyjściowe: 4.5 – 5.5 bar
- Wyjście: rura miedziana Ø 15 mm
- Zawory nadmiarowe: rura miedziana Ø 12 mm
- Zasilanie: 12 V DC,
- Przekrój przewodu zasilającego: 2x0,5 mm<sup>2</sup>
- Temperatura pracy: 5 - 45°C
- Przewód do sygnalizatora zdalnego (opcja): skrętka 4 parowa UTP lub FTP
- Pomiar ciśnienia: przetworniki analogowe 0-5 V
- Ciśnienia pracy reduktorów
- Reduktor wysokiego ciśnienia prawy: 9 bar
- Reduktor wysokiego ciśnienia lewy: 8 bar
- Reduktor wysokiego ciśnienia na panelu rezerwowym: 6 bar
- Reduktory sieciowe: 4,5 do 5,5 bar